

Aplicações de Soldadura

MOVIMENTAÇÃO DE TERRAS, PEDREIRAS E MINAS

PEÇA	DESGASTE	ELÉCT.	MIG-MAG	FX c/ GAS	FX s/ GAS
 Dentes, Lâmina e Bordos	Abrasão forte Choque médio	Aço baixa liga MT E315 SUP V 600 Aço Mn MT E546 1ª Passo e reconstituir	Aço baixa liga MT M351 Aço Mn MT M546 1ª Passo e reconstituir	Aço baixa liga SCH 58 Aço Mn MT F546 1ª Passo e reconstituir	Aço baixa liga MT O330 Aço Mn MT O546 1ª Passo e reconstituir
 Poliedo Cabo da Draga	Atrito metal – metal Compressão	Aço baixa liga SUP V400	Aço baixa liga MT M352	Aço baixa liga SCH 52	Aço baixa liga MT O352
 Roda Suporte do Balde	Abrasão forte Choque médio	Aço baixa liga SUPER Ligação SUP V600 MT E310	Aço baixa liga MT M252 Ligação MT M351	Aço baixa liga SCH 31 Ligação SCH 58 MT F330	Aço baixa liga SCH 3010 Ligação OPEN 600
 Roda de Lagarta	Abrasão moderada Choque médio	Aço baixa liga SUP V400 + SUP V600	Aço baixa liga MT M352 + MT M351	Aço baixa liga SCH 52 + SCH 58	Aço baixa liga MT O352 + OPEN 600

 Roda de Ponte Rolante  Roleto da Lagarta	Atrito metal – metal Choque médio	Aço baixa liga SUP V400	Aço baixa liga MT M352	Aço baixa liga SCH 52	Aço baixa liga MT O352
 Roda Carro Transporte	Atrito metal – metal Choque forte Compressão	Aço baixa liga SUPER + SUP V400	Aço baixa liga MT M252 + MT M352	Aço baixa liga SCH 31 + SCH 52	Aço baixa liga SCH 3010 + MT O352
 Galera do Dumper	Abrasão forte Choque médio	Aço baixa liga SUPER + SUP V600	Aço baixa liga MT M252 + MT M351	Aço baixa liga SCH 31 + SCH 58	Aço baixa liga SCH 3010 + OPEN 600
 Sem-fim de Extracção	Abrasão forte	Aço baixa liga SUP V600 MT E341	Aço baixa liga MT M351	Aço baixa liga SCH 58 MT F330	Aço baixa liga OPEN 600 OPEN 700
 Carris	Atrito metal – metal Choque forte Compressão	Aço baixa liga MT E350	Aço baixa liga MT M546	Aço baixa liga MT F350	Aço baixa liga SCH RAIL
 Tubagens Transporte	Abrasão	Aço baixa liga SUPER + MT E341	Aço baixa liga MT M252 + MT M351	Aço baixa liga SCH 31 + MT F331	Aço baixa liga SCH 3010 + OPEN 600

 Grelha do Crivo	Abrasão forte	Aço baixa liga MT E310	Aço baixa liga MT M351	Aço baixa liga MT F330	Aço baixa liga OPEN 700
 Roda Transmissão por Corrente	Atrito metal – metal Compressão	Aço baixa liga MT E350 MT E546	Aço baixa liga MT M352 MT M546	Aço baixa liga MT F350 MT F546	Aço baixa liga MT O350 MT O546
 Funil do Britador  Martelos e Cilindros	Abrasão forte Choque forte	Aço baixa liga Aço Mn MT E546 "Almofada " + MT E341	Aço baixa liga Aço Mn MT M546 "Almofada " + MT M351	Aço baixa liga Aço Mn MT F546 "Almofada " + MT F310	Aço baixa liga Aço Mn MT O546 "Almofada " + MT O310
 Cone do Britador	Abrasão forte Choque forte	Aço baixa liga MT E310	Aço baixa liga MT M351	Aço baixa liga MT F310	Aço baixa liga MT O310
 Árvore de Cames  Articulação do Braço	Atrito	Aço baixa liga SUP V400 MT E580	Aço baixa liga MT M352 MT M580	Aço baixa liga SCH 52 MT F580	Aço baixa liga MT O352 MT O580

 Semi-Casquilho Apoio Veio	Atrito	Aços MT E751	Aços MT M751	Aços -	Aços -
 Corpo de Bomba Suporte do motor	Fissuração	Fundição GF NIFE MT E623	Fundição MT M623	Fundição MT F623	Fundição -
 Braço da Máquina	Fissuração	Aço baixa liga SCH 106 MT E580 MT E622	Aço baixa liga MT M580 MT M622	Aço baixa liga MT F590 MT F622	Aço baixa liga -




BEIRATOOLS
WWW.BEIRATOOLS.PT

A NOSSA HOMENAGEM A ESSES
PROFISSIONAIS,
NOSSOS GRANDES
PARCEIROS:
os **SOLDADORES,**
ARTISTAS INDISPENSÁVEIS NA
ARTE DE UNIR METAIS;
PROFISSÃO QUE EXIGE
TÉCNICA E
TALENTO HUMANO.
A VOCÊS, TODA A
NOSSA GRATIDÃO E
RECONHECIMENTO.

www.sch.pt

Equipamentos Relacionados



REDSTAR ARC 200 PFC

Tecnologia PFC: factor de potência superior a 0.99. Múltiplas vantagens, como economização de energia e tensão de entrada mais ampla. Controlo de amperagem variável com medidor digital, para uma exibição simultânea da corrente de soldadura. Capacidade de soldadura TIG LIFT-ARC em DC; função "HotStart" para um fácil arranque do arco, "anti-stick".

Equipado com sensores de temperatura, voltagem e de corrente para alta proteção. Projectado para trabalhar com geradores a diesel e para evitar falhas devido aos seus picos de tensão. Conjunto de acessórios disponíveis: kit de cabos. Tocha TIG 26V recomendada para todos os tipos de metais convencionais, tais como o aço macio, aço inoxidável, bronze, etc.



REDSTAR 315 MV

Tensão de entrada: 110 VAC – 460 VAC (1 ~ 3). Trabalha com monofásico e trifásico. Tecnologia PFC: factor de potência superior a 0.95; múltiplas vantagens como a poupança de energia e maior tensão de entrada.

Tecnologia ZVS/ZCS: Ciclo de trabalho maior e benefícios notáveis. Função "Hot-start" para um mais fácil alcance do arco; "Anti-sticking" e "Arcforce".

Equipado com sensores de temperatura e corrente para uma maior proteção.

Acessórios: tocha TIG recomendada para todos os tipos de metais standard, tais como o aço carbono, aço inoxidável, bronze, etc.



GAMA MIG ECOLINE

Oferece a solução para vários tipos de necessidades que vão desde reparações em casa, para a soldadura em oficinas de automóveis e manutenção de equipamentos agrícolas.

Desenhada para uma ampla gama de operações de soldadura, desde oficinas a pequenas e médias indústrias, etc.

Composta pelos equipamentos: MIG 1900P, MIG 193, MIG 250-4, MIG 300-4, MIG 420-4, MIG 420S-4.



GAMA REDSTAR MINI MMA

Mini inverters digitais de alta performance. Admitem corrente de entrada entre 290 e 480V, e são compatíveis com geradores de corrente.

Equipados com kit de cabos MMA. Disponíveis nos modelos 220, 270, 310, 400 e 630. Modelo 630 adequado para corte a carvão.



RS 300 / 500 / 600

Rectificadores tradicionais de soldadura. Robustos e potentes, continuam a ter aplicação em muitas indústrias, pela sua durabilidade.

Especialmente indicados para trabalhar com o processo arc-air.

 SCH ARC-AIR 4000K	Alicate arc-air de 1000 Amperes, que permite trabalhar com eléctrodos de carvão até 10 mm, para corte e chanfro com auxílio de ar comprimido. Consultar para os eléctrodos de carvão.
 MAÇARICO G1	Maçarico de corte que funciona com acetileno ou propano como gás carburante. Corte até 300. Tubos blindados. Elevada durabilidade. Muito usado para o corte e chanfro de peças em aço carbono.
 MÁSCARAS DE SOLDADURA	Máscaras mais usadas na indústria: Máscara de mão em fibra vulcanizada; Máscara de cabeça em polietileno com viseira móvel; Máscara de cabeça com filtro electrónico.
 MÁSCARAS ESPECIAIS	Máscara de soldadura com capacete, para uso em estaleiro, deixando as duas mãos livres ao soldador. Máscara electrónica de soldadura com sistema de filtragem do ar, para uso em zonas onde o ar está rarefeito (carros de cimento e betão, tubagens, carros e contentores do lixo, zonas fechadas, etc.).
 MOBI-FLEX	Exaustor de soldadura com filtro mecânico e braço articulado de 3 metros, reintegra o ar filtrado na área de trabalho. Permite o aumento da produtividade, protege a saúde dos soldadores e é amigo do ambiente. Este modelo móvel é o mais usado, mas existem muitas variações, conforme as necessidades.

Esta tabela de aplicações não dispensa a análise cuidada da peça a soldar, sua constituição, formato e espessura, equipamento a que pertence, desgaste a que está sujeita, tipo de operação a realizar e outras opções viáveis. Para a soldadura, reconstituição e revestimento de *Hardox* e de *aços de alto limite elástico*, é conveniente consultar. O mesmo se aplica para soluções de outro tipo como são os *polímeros de aplicação a frio* e as *ligas micro-pulverização*.

SIR MECCANICA: A SOLUÇÃO AO SEU ALCANCE!



Rectificação e soldadura interior do braço de uma retroescavadora

Rectificação no local do interior do chassis de um braço de elevação sem necessidade de desmontagem dos diversos componentes

Rectificação e soldadura vertical da articulação central de uma retroescavadora sem necessidade de desmontar qualquer tubo hidráulico, ou separação do corpo.



Consola de controlo dos parâmetros de funcionamento com diagnóstico de falhas



Redutor de velocidades: sistema de transmissão sem-fim e carretos metálicos



Rectificação e enchimento de um braço de uma escavadora, sem necessidade de desmontagem dos tubos hidráulicos ou braço



Faceamento do rebordo de um balde com o kit 2000



Trolley para transporte do equipamento

Mandriladoras Portáteis Multiprocesso

Indicadas para rectificação de superfícies circulares interiores e enchimento por soldadura de superfícies circulares interiores e exteriores.

Leve e robusta: este equipamento mantém a potência máxima no veio, tanto em baixas como em altas rotações. As suas reduzidas dimensões permitem-lhe ser posicionada em qualquer ponto da máquina que necessita de ser reparada, sem alterar o seu desempenho.

Versátil e económica: com uma vasta gama de aplicações, a mandriladora pode executar os seguintes trabalhos: rectificação, enchimento por soldadura, furação ou abertura de roscas, com a mesma configuração; eliminando a necessidade de movimentar, transportar, desmontar ou posicionar o equipamento a ser reparado.

Redução de 80% no tempo de serviço

Simples e segura: a mandriladora está equipada com uma consola de controlo electrónico, que permite a monitorização de todo o processo, permitindo ao operador uma rápida intervenção em caso de falha.

Precisa e fiável: de fácil utilização, estes equipamentos possuem um modo de funcionamento semi-automático. São fornecidos com um trolley que permite um transporte cómodo de todo o equipamento.

